



案號：CNM03075Y11320

共 2 頁， 第 1 頁

列印序號：17CFDBD97A653EB3

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度240kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ³ , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-240-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 03075 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 24 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1. 尺度			
1.1. 窗檯之寬度	1200± 3 mm		1200.0mm
1.2. 窗檯之高度	1000± 3 mm		1000.0mm
1.3. 窗檯之深度	105± 2.0mm		105.7mm
1.4. 窗檯對邊尺度差	2mm 以下		0mm
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。		符合
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。		符合(1/552)
2.3. 開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		N/A(非開窗類)
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。		N/A(非開窗類)
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線等級以內。		符合
4. 水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合
5. 隔音性	符合11.4節所規定之隔音等級線		N/A(非隔音窗)
6. 隔熱性	應符合表9所規定之熱阻值		N/A(非隔熱窗)
7. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。		符合

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM03075Y11320

共 2 頁，第 2 頁

列印序號：17CFDBD97A653EB3

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度240kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-240-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 03075 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 24 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
8.	邊料強度		
8.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	0 mm
8.2.	面外方向之撓度	3 mm 以下	0 mm
9.	聚氯乙稀及發泡聚氯乙稀擠型料之品質	依第10.3節規定。	符合
10.	標示	依第14節規定。	符合
總 評	合格(依據113年5月15日公布之CNS執行試驗)		
備 考	113年度第2期普查案(全項監督試驗)		

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡孟初

局長
授權簽

臺南分局 蔡孟初
分局長



案號：CNM04853Y11320

共 2 頁，第 1 頁

列印序號：1816E9BE59E73EB3

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度160kgf/m ² , 氣密性8 /h.m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-160-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 04853 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 24 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1. 尺度			
1.1. 窗檯之寬度	1200±3mm		1200.0mm
1.2. 窗檯之高度	1000±3mm		1000.0mm
1.3. 窗檯之深度	105±2.0mm		105.63mm
1.4. 窗檯對邊尺度差	2mm 以下		0mm
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。		符合
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。		符合(1/640)
2.3. 開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		N/A(非開窗類)
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。		N/A(非開窗類)
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。		符合
4. 水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合
5. 隔音性	符合11.4節所規定之隔音等級線		N/A(非隔音窗)
6. 隔熱性	應符合表9所規定之熱阻值		N/A(非隔熱窗)
7. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。		符合

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM04853Y11320

共 2 頁，第 2 頁

列印序號：1816E9BE59E73EB3

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度160kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-160-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 04853 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 24 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
8.	邊料強度		
8.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	N/A(風壓160kgf/m ² , 免測)
8.2.	面外方向之撓度	3 mm 以下	N/A(風壓160kgf/m ² , 免測)
9.	聚氯乙烯及發泡聚氯乙烯擠型料之品質	依第10.3節規定。	符合
10.	標示	依第14節規定。	符合
總 評	合格(依據113年5月15日公布之CNS執行試驗)		
備 考	113年度第2期普查案(全項監督試驗)		

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡孟初

局長
授權簽

臺南分局 蔡孟初
分局長



案號：CNM04854Y11320

共 2 頁，第 1 頁

列印序號：33B1FB60D44A6B93

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 04854 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 09 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1. 尺度			
1.1. 窗檯之寬度	1200±3.0mm		1200.5mm
1.2. 窗檯之高度	1000±3.0mm		1000.5mm
1.3. 窗檯之深度	105±2.0mm		105.6mm
1.4. 窗檯對邊尺度差	2.0mm 以下		0mm
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。		符合
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。		1/340
2.3. 開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		N/A(非開窗類)
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。		N/A(非開窗類雙開窗扇)
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。		符合
4. 水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合
5. 隔音性	符合11.4節所規定之隔音等級線		N/A(非隔音窗)
6. 隔熱性	應符合表9所規定之熱阻值		N/A(非隔熱窗)
7. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。		符合

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM04854Y11320

共 2 頁， 第 2 頁
列印序號：33B1FB60D44A6B93

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 04854 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 09 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
8.	邊料強度		
8.1.	面內方向之撓度	1mm 以下	-0.1mm
8.2.	面外方向之撓度	3mm 以下	0.1mm
9.	聚氯乙烯及發泡聚氯乙烯擠型料之品質	依第10.3節規定。	符合
10.	標示	依第14節規定。	符合
總 評	合格(依據113年5月15日公布之CNS執行試驗)		
備 考	113年度第2期普查案(全項監督試驗)		

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡孟初

局長
授權簽

臺南分局 蔡孟初
分局長



案號：CNM06908Y11320

共 2 頁，第 1 頁

列印序號：4F96EFBA92D36B93

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ² , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-8-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06908 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 09 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1. 尺度			
1.1. 窗檯之寬度	1200±3.0mm		1200.5mm
1.2. 窗檯之高度	1000±3.0mm		1000.5mm
1.3. 窗檯之深度	105±2.0mm		105.6mm
1.4. 窗檯對邊尺度差	2.0mm 以下		1.0mm
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。		符合
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。		1/388
2.3. 開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		N/A(非開窗類)
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。		N/A(非開窗類雙開窗扇)
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。		符合
4. 水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合
5. 隔音性	符合11.4節所規定之隔音等級線		N/A(非隔音窗)
6. 隔熱性	應符合表9所規定之熱阻值		N/A(非隔熱窗)
7. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。		符合

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM06908Y11320

共 2 頁， 第 2 頁
列印序號：4F96EFBA92D36B93

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ² , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-8-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06908 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 09 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
8.	邊料強度		
8.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	0mm
8.2.	面外方向之撓度	3 mm 以下	0.2mm
9.	聚氯乙烯及發泡聚氯乙烯擠型料之品質	依第10.3節規定。	符合
10.	標示	依第14節規定。	符合
總 評	合格(依據113年5月15日公布之CNS執行試驗)		
備 考	113年度第2期普查案(全項監督試驗)		

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡孟初

局長
授權簽

臺南分局 蔡孟初
分局長



案號：CNM06909Y11320

共 2 頁， 第 1 頁

列印序號：33FBDE1818703EB3

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2 /h. m ² , 水密性50kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-2-50	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06909 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 24 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1.	尺度		
1.1.	窗檯之寬度	1200±3mm	1200.0mm
1.2.	窗檯之高度	1000±3 mm	1000.0mm
1.3.	窗檯之深度	105±2.0mm	105.7mm
1.4.	窗檯對邊尺度差	2mm 以下	0mm
2.	抗風壓性		
2.1.	加壓過程中	不得有損壞現象。	符合
2.2.	拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。	符合(1/371)
2.3.	開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。	N/A(非開窗類)
2.4.	開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。	N/A(非開窗類)
2.5.	有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。	N/A(無橫檔或中柱)
2.6.	使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。	N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7.	除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。	符合
3.	氣密性	通氣量應在氣密性等級線2等級以內。	符合
4.	水密性	不得發生表9所列之狀況。	符合
5.	隔音性	符合11.4節所規定之隔音等級線	N/A(非隔音窗)
6.	隔熱性	應符合表9所規定之熱阻值	N/A(非隔熱窗)
7.	開啟力	窗扇之開動應圓滑。	符合

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM06909Y11320

共 2 頁，第 2 頁

列印序號：33FBDE1818703EB3

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2 /h. m ² , 水密性50kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-2-50	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06909 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 24 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
8.	邊料強度		
8.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	0 mm
8.2.	面外方向之撓度	3 mm 以下	0.5 mm
9.	聚氯乙稀及發泡聚氯乙稀擠型料之品質	依第10.3節規定。	符合
10.	標示	依第14節規定。	符合
總 評	合格(依據113年5月15日公布之CNS執行試驗)		
備 考	113年度第2期普查案(全項監督試驗)		

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡孟初

局長
授權簽

臺南分局 蔡孟初
分局長



案號：CNM07187Y11320

共 2 頁， 第 1 頁

列印序號：5D9B2D60A9F86B93

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2 /h.m ² , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	CM1010-360-2-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 07187 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 09 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1. 尺度			
1.1. 窗檯之寬度	1000±3.0mm		999.5mm
1.2. 窗檯之高度	1000±3.0mm		1000.5mm
1.3. 窗檯之深度	105±2.0mm		105.6mm
1.4. 窗檯對邊尺度差	2.0mm 以下		1.0mm
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。		符合
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。		N/A(非拉窗類)
2.3. 開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		2mm
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。		N/A(非開窗類雙開窗)
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線2等級以內。		符合
4. 水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合
5. 隔音性	符合11.4節所規定之隔音等級線		N/A(非隔音類)
6. 隔熱性	應符合表9所規定之熱阻值		N/A(非隔熱類)
7. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。		N/A(非拉窗類)

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM07187Y11320

共 2 頁， 第 2 頁
列印序號：5D9B2D60A9F86B93

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2 /h. m ² , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	CM1010-360-2-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 07187 號	抽樣日期	113 年 08 月 09 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	113 年 09 月 09 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
8. 邊料強度			
8.1. 面內方向之撓度		1 mm 以下	N/A(非拉窗類)
8.2. 面外方向之撓度		3 mm 以下	N/A(非拉窗類)
9. 聚氯乙烯及發泡聚氯乙烯擠型料之品質		依第10.3節規定。	符合
10. 標示		依第14節規定。	符合
總 評	合格(依據113年5月15日公布之CNS執行試驗)		
備 考	113年度第2期普查案(全項監督試驗)		

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡孟初

局長
授權簽

臺南分局 蔡孟初
分局長